

Produktdatenblatt 6383

Produktinformationen

Art.-Nr. Lang	06383000
Art.-Nr.	6383
Produktbeschreibung	KLEENEX® Feuchtigkeitsspendendes Handdesinfektionsmittel auf Alkoholbasis - Kassette / Transparent /1.2 Ltr
Produktdatenblatt	03.12.2015



Verpackungsinhalt

Verpackungsinhalt	4 Kartuschen
Zolltarifnummer	38249096



Abmessungen					
20.50	x	16.00	x	7.50	Länge x Breite x Höhe(cm)

Produktbeschreibung

Handdesinfektionsgel mit Alkohol, das die Bestimmungen der EU-Richtlinie 98/8/EU zu Biozid-Produkten erfüllt und in nur 30 Sekunden bis zu 99,99999 % häufig vorkommender Bakterien, Hefepilze und Viren abtötet, die zu Infektionen und Krankheiten führen können.

Ideal: für KIMBERLY-CLARK PROFESSIONAL* Elektronische Spender, berührungslos; wirkt Kontaminationen entgegen und ermöglicht eine Handdesinfektion in hygienekritischen Bereichen wie dem Gesundheitswesen und der Lebensmittelverarbeitung; trocknet schnell und hinterlässt ein weiches, angenehmes Hautgefühl.

Lieferbar als: Gel ohne Farb- und Duftstoffe mit Aloe vera sowie Vitamin E und B in robusten, hygienisch versiegelten, schnell und unkompliziert installierbaren 1,2-l-Kassetten mit bis zu 2.500 Seifenportionen, leere Kassette Recycling-fähig (nach dem Entfernen der Pumpe).

Produktspezifikationen

Haltbarkeit (Jahre)	3	pH-Wert	8.0
Dichte (kg/L @20°)	0.838	Flammpunkt (°C)	14
Format	Flüssigspray	Entnahme pro Hub (ml)	0.8
Kapazität	1200	Duft	Neutral
Design	Clear liquid	EAN (VE)	05027375049996
EAN (Stück)	5033848037636	Farbe	Transparent

Internationale Standards und Zertifizierungen

Technische Daten

Hazardous Goods

Verlader haben die Pflicht, die Gefahren einer Waren zu ermitteln, die sie beabsichtigen zu transportieren. Es gibt neun Klassen. UN-Klasse Abteilung(en) zur Klassifizierung gefährlicher Güter 3 Entzündliche Flüssigkeiten 4 Brennbare Feststoffe 5 oxidierende Stoffe 6 Giftige Stoffe 8 Ätzende Stoffe 9 Sonstige gefährliche Stoffe - Begrenzte Menge



Technologie

Healthy Workplace Project

Das Projekt "Gesunder Arbeitsplatz" ist ein innovatives Hygienekonzept, welches das Hygienebewusstsein der Mitarbeiter stärkt, und somit der Ausbreitung von Keimen am Arbeitsplatz entgegenwirkt. So werden Fehlzeiten reduziert, die Gesundheit verbessert sowie Mitarbeitermotivation und Produktivität gesteigert.



Verpackungsdetails

Verpackungseinheit	VE	Nettogewicht (kg)	4.8
Bruttogewicht (kg)	5.49	Abmessungen Verpackungseinheit (LxBxH) (cm)	32.8 x 15.4 x 26.6

Palettentyp	LxBxH (m)	VE pro Lage	Lagen pro Palette	VE pro Palette
E5	1.20 x 0.80 x 1.21	17	4	68